



FICHA TÉCNICA

5-85108HC-LUBRICANTE VOLÁTIL

APLICACIONES:

Deformación metálica (recortado, estampado, embutido, plegado, curvado, troquelado, laminado, perfilado) de chapas metálicas.

Corte y aserrado de chapas y perfiles de estructuras tipo ventanas de aluminio y similares.

Válido para materiales de aleaciones ligeras, aceros revestidos, chapas en estructura sándwich, aluminios y sus aleaciones.

Espesores recomendados de trabajo hasta 3 mm, para mayores espesores utilizar el lubricante volátil extrema presión.

BENEFICIOS:

Lubrica eficazmente los metales evitando tensiones y roturas, permitiendo aumentar la capacidad de carga.

Baja tensión superficial, lo que permite una buena humectación sobre el metal optimizando la lubricación y una gran penetración en piezas de complicada geometría.

Producto muy estable, no higroscópico y resistente a la oxidación y a la hidrólisis.

Por sus características evanescentes de mínimo residuo permite en la mayoría de los casos una estañadura perfecta y el pintado de las piezas sin desengrase previo.

La formulación del Lubricante Volátil incluye bases lubricantes vegetales totalmente biodegradables.

Formulado con disolventes evaporables de alto refinamiento no clasificados como nocivos por inhalación.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Utilizar en estado puro permitiendo su baja viscosidad al ser aplicado por cualquier medio: fieltro, rodillo, gota a gota, pulverización...

El uso correcto del producto permite reducir el impacto ambiental.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Si se ingiere puede causar daño pulmonar. No provocar el vómito.

Debido a su poder desengrasante evitar contacto repetitivo con la piel.

Manejar en lugar ventilado.

Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Fluido homogéneo

Olor.....Desodorizado

Densidad 20°C.....0,740 - 0,800

Solubilidad en agua.....Insoluble

PH.....< 3

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto clasificado como fácilmente biodegradable. Permite en bajas dosificaciones ser eliminado mediante procesos biológicos.

Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.